

# Transothane Finish

**Urun kodu:**  
TO 3.63

Deniz ve endüstri ortamları için geliştirilmiş yüksek parlaklıkta bir poliüretan sonkat boyadır. Parlaklık ve renk kalıcılığı mükemmel çok dayanıklı bir üründür. Airless püskürtme ekipmanları ile uygulanabilir ve fırça ve rulo uygulamasına uygundur.

**Fiziksel özellikleri:**

Renk	Transocean renk seçeneği
Görünüm	Çok Parlak
Hacimce kati madde	yaklaşık olarak 50 %
Ozgul ağırlık	yaklaşık olarak 1.25 g/ml
Uçucu organik bileşikler	yaklaşık olarak 442 g/litre
Parlama noktası	Both base and hardener > 25°C

**Kullanım bilgisi:****Karışım oranı** Hacimsel , sertleştirici baz alınarak 6:1

Boya film kalınlığı	Kuru film kalınlığı her kat için (µm)	Yas film kalınlığı her kat için (µm)	Teorik yayılma (m <sup>2</sup> /l)
Min-Max	30 - 60	60 - 120	16.7 - 8.3
Tavsiye edilen	50	100	10.0

**Kurulum zamanı**

Yüzey sıcaklığı

	10°C	23°C	30°C
Yüzey (dokunma) kuruluğu	2 Saat	1 Saat	30 Dakika
Sert kuruma	8 Saat	4 Saat	2 Saat
Tam kurulum	10 Gün	7 Gün	5 Gün
Karışım omru	10 Saat	6 Saat	4 Saat

Kuruma ve kurlenme süreleri, kontrol altındaki sıcaklıklarda ve %85'in altındaki bağıl nem bulunan ortamlarda ve ürün için ortalama DFT aralığında belirlenir ve bu süreler sadece yönlendirme amaçlı düşünülmelidir.

Gerçek kuruma süreleri boya filmi kalınlığı, havalandırma şartları, nem düzeyi ve yüzeye daha önceden uygulanmış olan boya sistemine göre daha kısa ya da daha uzun olarak değişkenlik gösterebilir.

**Üzerine Yeni Kat uygulama**

Yüzey sıcaklığı

Üzerine kat uygulanma	10°C	23°C	30°C	Min	Max
1K Boyalar	Min	Min	Min	Min	Max
2K Boyalar	24 Saat	12 Saat	8 Saat	Sonsuz	Sonsuz

Yeniden kaplama bilgileri yalnızca rehberlik amacıyla verilmiştir ve yerel iklim ve çevre koşullarına tabidir. Özel tavsiyeler için yerel Transocean temsilcinize danışın.

Genel bir kural olarak, en iyi ara kat yapışması, bir sonraki katın önceki kat tamamen kurlenmeden önce uygulanmasıyla elde edilir. Uzatılmış yeniden kaplama süreleri, ortamın atmosferik etkisi dışında dikkate alınmamalıdır. Uzun süre maruz kaldıktan sonra, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzeyin pürüzlendirilmesi gerekebilir.



## Yüzey hazırlığı:

### Boyanmış yüzeyler

Yüzeyin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir. Yüzey ISO 8504:2000'e uygun olarak hazırlanmalıdır.

Secilen boya sisteminin yüzeydeki eski boya ile uyumluluğundan emin olunmalıdır. Yüzeyde bulunan hasarlı boya temizlemek için supurme raspa yapılmalı ve boya sisteminin zarar görmesini engellemek için iyi asındırıcılar kullanılmalıdır.

Boyalı yüzey üstüne yapılacak boya uygulamasında hasarlı bölgeler sert film tabakası kalana kadar temizlenmelidir. Hafif kazıma veya supurme raspa yüzeye yapışma için anahtar fiziksel yapıyı sağlar.

Cinko astar üzerine yapılacak uygulamada astarın tamamen kurudüğünden emin olunmalıdır. Cinko tuzu yüksek basınçlı su ile temizlenmelidir.

Daha fazla bilgi için lokal transocean ofisinizle iletişime geçin.



## Uygulama:

### Karışım:

Ürün 2 ambalaj halinde bir set olarak temin edilir. Tüm seti daima verilen oranlarda karıştırın. Belirtilen kap ömrü süresince kullanılabilecek kadar boya karışımı hazırlayın.

Boyayı (A bileşen) temiz bir mekanik karıştırıcıyla karıştırın. Daha sonra tüm Sertleştiricinin (B bileşen) tamamını ekleyin ve iyice karıştırın.

Köpük oluşumunu ve uygulama problemlerine neden olmamak için boya çok hızlı ve sert bir şekilde karıştırmamalıdır. İnceltici gerekli olduğu takdirde, sadece iki bileşenin karıştırılmasından sonra ekleyin.

Yüzey sıcaklığına bakılmaksızın, boya karışımının tavsiye edilen minimum sıcaklığı 15°C'dir. Daha düşük sıcaklıklarda uygun bir uygulama akışkanlığı elde etmek için daha fazla inceltici kullanmak gerekli olabilir ve bu da daha düşük akma direnci ve daha yavaş kürlenmeye neden olabilir.

### Kondisyon:

La temperatura del sustrato debe ser de al menos 10 ° C y al menos 3 ° C por encima del punto de rocío del aire. La temperatura y la humedad relativa deberán ser medidas en las cercanías del sustrato.

La temperatura máxima recomendada de la superficie es de aprox. 40 ° C. Temperaturas del acero más altas se seca por aspersión proporcionado aceptable se evita mediante aplicación por pulverización adecuada y adelgazamiento adicional si es necesario. En casos extremos, puede ser necesario reducir el espesor de la película con el fin de evitar que se doble. Al aplicar la pintura en espacios confinados, proporcionar ventilación adecuada durante la aplicación y secado.

### Metod:

#### Havasiz sprej yol gosterici veriler

Meme basinci	120 - 180 bar
Meme tipi	0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in.)
Sprej acisi	40 - 80 derece
Tiner hacmi	0 - 3%

#### Havali sprej yol gosterici veriler

Basinc	3 - 5 bar
Meme tipi	1.2 - 1.5 mm
Tiner hacmi	0 - 5%

#### Firca / rulo

Uygun. Tiner hacmi: 0 - 5%.

#### Tiner

Transocean Epoxy Thinner 6.03

Düşük sarkma direnci ve daha yavaş kürlenmeye neden olacağından aşırı inceltme yapmaktan kaçının

#### Temizleyici

Transocean PU Thinner 6.04

### Ek kullanım talimatları

Metalik renk tonlarına dikkat edin.

Genel olarak metalik renk tonlarının görünümü uygulama yöntemine, koşullara, kalınlığa, yüzey tipine göre değişir. Bu nedenle, metalik renkler bire bir RAL, BS gibi renk kartelalarına göre yapılamaz. Daha fazla bilgi için lütfen yerel Transocean temsilcinize başvurun.



## Ek urun bilgisi:

### Depolama ve raf omru

Ürün ulusal düzenlemelere uygun olarak saklanmalıdır. Kutular kuru, serin, iyi havalandırılmış bir alanda ve ısı ve tutuşma kaynaklarından uzakta saklanmalıdır. Kutular sıkıca kapalı tutulmalı ve kullanım gerekinceye kadar orijinal kaplarında saklanmalıdır.

Kısmen kullanılmış kaplar güvenli bir şekilde yeniden kapatılmalı ve önerilen şekilde saklanmalıdır. (İlgili GBF'nin 7. bölümüne bakın).

### Sağlık ve güvenlik

Kabin üzerindeki etikette bulunan uyarı notalarını inceleyin. Urun Güvenlik Veri Formu istendigi durumda hazır olmalı ve Ulusal ya da lokal güvenlik kuralları izlenmeli.

Genel kural olarak , Is elbisesi , eldiven gozluk , maske , vs. kullanılarak goz ve ten temasından kacinilmalidir.Puskurtme iyi havalandırma sartlarinda yapılmalıdır. Bu urun yanici madde icerdigi icin alev ve kivilcimdan uzak tutulmalıdır. Alanda Sigara kullanimina izin verilmemelidir.

Doğal havalandırmanın yetersiz kaldığı uygulamalarda ( örneğin, kapalı alanlarda boyama), maruz kalmayı azaltmak için egzoz havalandırma kullanılmalıdır. Havalandırma yetersiz ise, uygun solunum koruyucu ekipman giyilmelidir. Sprey uygulaması veya mesleki maruz kalma standartları aşılması muhtemel olduğunda, örneğin BS4275: 1974'te önerilen solunum ekipmanını kullanın. Bu şartname, çeşitli solunum aparatlarının seçimi, kullanımı ve bakımı hakkında tavsiyeler verir. Bölgedeki diğer insanları da koruyun.

### Feragatname

Veri Formu (MSDS) saglanabilecek en iyi bilgileri icerir. Bunula birlikte , urunun kullanimini ve uygulama performansini etkileyen yuzeyin kalitesi ve kondisyonu ve diger etken faktorler kontrolumuzun disinda kalmaktadır.Bu nedenle urunun performansi veya kullanim sirasinda olabilecek kayip ve hasarlar konusunda neden ve nasil olursa olsun sorumluluk kabul edilemez.

Bu doküman, bu ürünle ilgili olarak daha önceden yayınlanmış tüm dokümanların yerini alır. Kullanıcı için gereken önemli bilgiler içerir. Yüzey ve uygulama koşulları kontrolümüz dışında olduğundan, kullanıcı amaçlanan uygulama ve yüzey için uygunluğu sağlamak zorundadır. Kullanıcı ayrıca, bu dokümanda belirtilmeyen şartlarda da ürününü uygun şekilde kullanmalıdır. Kullanıcı ayrıca uygun kontrol prosedürlerini sağlamalıdır. Daha fazla bilgi gerekirse, lütfen Teknik Departmanımızla iletişime geçin.

Transocean Coatings sürekli gelişim politikası kullanır ve elde edilen deneyim veya yeni bilgilerin sonucu olarak teknik veriler revize edilebilir.

Print Date 27-3-2024

