Transocean Cleanship 291

Urun kodu:
TO 2.91

Kalaysız, biyosid karışımları içeren, özel geliştirilmiş polimer karışımları esaslı polishing antifouling boyadır. Hidrofobik ve hidrofilik polimerlerin dengeli karışımları sayesinde kendiliğinden aşınır. Bu mekanizma su içinde kontrollü leaching sağlar ve servis ömrü sonrasında kolayca tekrar boyamaya imkân tanır.
Ürün, mevcut uzun ömürlü sistemleri iyileştirmek için ve çeşitli gemi tiplerinde kullanılabilir.
Tüm Transocean antikorozif sistemleriyle birlikte kullanılabilir ve 60 aya kadar drydocking süresi önerilebilir. IMO Antifouling sistem sözleşmesine (AFS/CONF/26) uygundur.

Fiziksel ozellikleri:

Renk	Siyah, Mavi, Pembe, Kırmızı kahverengi
Görünüm	Bemol
Hacimce kati madde	yaklaşık olarak 57 %
Ozgul agirlik	yaklaşık olarak 1.75 g/ml
Uçucu organic bileşikler	yaklaşık olarak 410 g/litre
Parlama noktasi	>25°C

Kullanim bilgisi:

Boya film kalinligi	Kuru film kalinligi her kat icin (µm)	Yas film kalinligi her kat icin (µm)	Teorik yayilma (m^2/l)
Min-Max	75 - 150	130 - 265	7.6 - 3.8
Tavsiye edilen	125	220	4.6

Kurlenme zamani	Yuzey sicakligi			
	10°C	23°C	30°C	40°C
Yuzey (dokunma) kurulugu	1 Saat	1 Saat	30 Dakika	20 Dakika
Sert kuruma	8 Saat	6 Saat	4 Saat	3 Saat
Minimum kuruma suresi	16 Saat	12 Saat	12 Saat	10 Saat

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrol altındaki sıcaklıklarda ve %85'in altındaki bağıl nem bulunan ortamlarda ve ürün için ortalama DFT aralığında belirlenir ve bu süreler sadece yönlendirme amaçlı düşünülmelidir.
Gerçek kuruma süreleri boya filmi kalınlığı, havalandırma şartları, nem düzeyi ve yüzeye daha önceden uygulanmış olan boya sistemine göre daha kısa ya da daha uzun olarak değişkenlik gösterebilir.

Üzerine Yeni Kat uygulama	Yuzey sicakligi							
	10°C		23°C		30°C		40°C	
Uzerine kat uygulanma	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
1K Boyalar	8 Saat	6 Ay	6 Saat	6 Ay	4 Saat	4 Ay	3 Saat	2 Ay
2K Boyalar	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Recoating information is for guidance only and varies with local climate and environmental conditions. For specific recommendations, consult your local Transocean representative.
Best intercoat adhesion is achieved when the subsequent coat is applied before the preceding coat has fully cured. Extended recoating intervals apply only to ambient atmospheric exposure. After prolonged exposure, roughen the surface to ensure intercoat adhesion.

Yuzey hazirligi:

Boyanmis yuzeyler
Yüzeyin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir. Yuzey ISO 8504:2000'e uygun olarak hazirlanmalidir. Tuz , tortu , hasarli boya ve diger kirleticiler Yuksek Basincli Tatli Su temizligi yapilarak arindirilmalidir. 500 Bar (Yaklasik 7000 psi) su basinci tavsiye edilir.

Secilen boya sisteminin yuzeydeki eski boya ile uyumlulugundan emin olunmalidir. Yuzeyde bulunan hasarli boya temizlenerek uygun astar boya ile boyanmalidir. Daha fazla bilgi icin lokal Transocean temsilciniz ile iletisime gecin.

Havuzdan inme bilgisi
Geminin son kat uygulamasi yapildiktan sonra en kisa zamanda havuzdan indirilmesi tavsiye edilir fakat bu sure son kat boyanin kuruma suresinden kisa olmamalidir (Tabloya bakiniz). Havuzdan inis sureleri tek kat uygulandigi dusunulerek verilmistir. Coklu kat uygulamalarinda yuzdurulme sureleri iki kati olarak dusunulmelidir. Suphe durumunda en yakin Transocean ofisine danisiniz.

Uygulama:

Karisim:

Kondisyon:

Bağıl nem oranı, ürün dokümantasyonunda aksi belirtilmedikçe, uygulama ve kürlenme sırasında %90'ın altında olmalıdır. Alt tabaka sıcaklığı ≥5°C olmalı ve hava çiğ noktasının ≥3°C üzerinde olmalıdır. Hava sıcaklığı ve bağıl nem, alt tabaka düzeyinde ölçülmelidir.
Genel olarak, önerilen maksimum yüzey sıcaklığı 40°C'dir. Daha yüksek alt tabaka sıcaklıkları, uygun püskürtme uygulaması ve gerekirse ek inceltme ile kuru püskürtme (dryspray) önlendiği takdirde kabul edilebilir. Aşırı durumlarda, akma (sagging) oluşmasını önlemek için film kalınlığının azaltılması gerekebilir.

Metod:

Havasiz sprey yol gosterici veriler	Meme basinci	120 - 180 bar
		0.41 - 0.58 mm (0.016 - 0.023 in.)
	Sprey acisi	40 - 80 derece
	Tiner hacmi	0 - 3%
Havali sprey yol gosterici veriler	Basinc	Not applicable
	Meme tipi	-
	Tiner hacmi	-
Firca / rulo	Suitable but airless spray is preferred. Multicoats may be needed to achieve the specified dry film thickness. Volume of thinner: 0 - 5%.	
Tiner	Transocean Standard Thinner 6.01 Düşük sarkma direnci ve daha yavaş kürlenmeye neden olacağından aşırı inceltme yapmaktan kaçının	
Temizleyici	Transocean Standard Thinner 6.01	

Ek urun bilgisi:

Depolama ve raf omru

Depolama: Ürünü ulusal düzenlemelere uygun olarak kuru, serin ve iyi havalandırılan bir alanda, ısı ve tutuşma kaynaklarından uzakta saklayınız. Malzemeleri kullanım anına kadar orijinal ambalajlarında sıkıca kapalı tutunuz.

Kısmen kullanılmış kapları güvenli bir şekilde tekrar kapatınız ve önerilen şekilde depolayınız (İlgili Güvenlik Bilgi Formu (GBF) 7. bölümüne bakınız).

Raf ömrü: Belirtilen değer minimum bir değerdir; daha fazla ayrıntı için “Guidance to Transocean Coatings Product Datasheets” na bakınız.

Raf ömrü: Ay

Saglik ve guvenlik

Kabın etiketindeki güvenlik uyarılarını dikkate alınız. Güvenlik Bilgi Formu (GBF) talep üzerine temin edilebilir. Tüm geçerli ulusal ve yerel güvenlik düzenlemelerine uyunuz. Sadece profesyonel kullanım içindir. Cilt ve göz teması riskini önlemek için uygun Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) (tulum, eldiven, gözlük, solunum koruması vb.) giyiniz. Püskürtme işlemi iyi havalandırılan koşullarda yapılmalıdır. Ürün yanıcı ise (etiket/GBF’ye bakınız), kıvılcım, açık alev ve ısı kaynaklarından uzak tutunuz. Çalışma alanında sigara içilmez.
Buhar ve partiküllerin solunmasını önleyiniz. Uygulama ve kuruma sırasında yeterli doğal havalandırma ile havadaki konsantrasyonları Mesleki Maruziyet Limitleri (OEL) altında tutunuz.
Yetersiz havalandırmalı kapalı alanlarda, lokal egzoz havalandırması kullanınız. Bunun uygulanması mümkün değilse, uygun bir solunum maskesi takınız. Kullanıcılar, doğru kullanım ve sınırlamalar konusunda eğitim almalıdır.

Sorumluluk reddi

Bu Ürün Teknik Veri Sayfası’ndaki bilgiler, iyi niyetle ve mevcut bilgimize dayanarak sunulmaktadır. Bununla birlikte, Transocean Coatings, ürün uygulamasını ve performansını etkileyebilecek alt tabaka kalitesi, yüzey hazırlığı, uygulama koşulları veya çevresel faktörleri kontrol edememektedir. Bu nedenle, bu ürünün performansından veya kullanımından doğabilecek herhangi bir kayıp, hasar veya yaralanma için hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz (doğrudan, dolaylı veya sonuç olarak). Tercümeler arasında herhangi bir çatışma durumunda, bu Ürün Teknik Veri Sayfası’nın İngilizce versiyonu yetkili ve bağlayıcıdır.
Bu Teknik Veri Sayfası, tüm önceki sürümlerin yerini almaktadır ve tüm kullanıcılara iletilmelidir. Kullanıcılar:
- Ürünün özel uygulamaları ve amaçları için uygunluğunu doğrulamak üzere kendi denemelerini yapmalıdır.
- Hedeflenmiş alt tabakalar ve koşullar ile uyumluluğunu, bunların kontrolümüz dışında olduğunu teyit etmelidir.
- Uygulama sırasında uygun kalite kontrol prosedürlerini uygulamalıdır.
- Bu Teknik Veri Sayfasında yer almayan durumlar için uygunluğu doğrulamalıdır.

Transocean Coatings, sürekli ürün geliştirme politikası izlemektedir. Yeni bilgiler veya deneyimler elde edildiğinde teknik veriler revize edilebilir. Daha fazla bilgi için lütfen Teknik Departmanımız ile iletişime geçiniz.

MID Number	291-1010
Print Date	20-11-2026