

# Transocean Cleanship 291

**Urun kodu:**  
TO 2.91

Kalaysız, biyosid karışımları içeren, özel geliştirilmiş polimer karışımları esaslı polishing antifouling boyadır. Hidrofobik ve hidrofilik polimerlerin dengeli karışımları sayesinde kendiliğinden aşınır. Bu mekanizma su içinde kontrollü leaching sağlar ve servis ömrü sonrasında kolayca tekrar boyamaya imkân tanır. Ürün, mevcut uzun ömürlü sistemleri iyileştirmek için ve çeşitli gemi tiplerinde kullanılabilir. Tüm Transocean antikorozyon sistemleriyle birlikte kullanılabilir ve 60 aya kadar drydocking süresi önerilebilir. IMO Antifouling sistem sözleşmesine (AFS/CONF/26) uygundur.

**Fiziksel özellikleri:**

Renk	Siyah, Mavi, Pembe, Kırmızı kahverengi
Görünüm	Bemol
Hacimce katı madde	yaklaşık olarak 57 %
Ozgul ağırlık	yaklaşık olarak 1.75 g/ml
Uçucu organik bileşikler	yaklaşık olarak 410 g/litre
Parlama noktası	> 25°C

**Kullanım bilgisi:**

Boya film kalınlığı	Kuru film kalınlığı her kat için (µm)	Yas film kalınlığı her kat için (µm)	Teorik yayılma (m²/l)
Min-Max	75 - 150	130 - 265	7.6 - 3.8
Tavsiye edilen	125	220	4.6

**Kürlenme zamanı**

	Yüzey sıcaklığı			
	10°C	23°C	30°C	40°C
Yüzey (dokunma) kurulumu	1 Saat	1 Saat	30 Dakika	20 Dakika
Sert kuruma	8 Saat	6 Saat	4 Saat	3 Saat
Minimum drying Time for undocking	16 Saat	12 Saat	12 Saat	10 Saat

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrol altındaki sıcaklıklarda ve %85'in altındaki bağıl nem bulunan ortamlarda ve ürün için ortalama DFT aralığında belirlenir ve bu süreler sadece yönlendirme amaçlı düşünülmelidir. Gerçek kuruma süreleri boya filmi kalınlığı, havalandırma şartları, nem düzeyi ve yüzeye daha önceden uygulanmış olan boya sistemine göre daha kısa ya da daha uzun olarak değişkenlik gösterebilir.

**Üzerine Yeni Kat uygulama**

Üzerine kat uygulanma	Yüzey sıcaklığı							
	10°C		23°C		30°C		40°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
1K Boyalar	8 Saat	6 Ay	6 Saat	6 Ay	4 Saat	4 Ay	3 Saat	2 Ay
2K Boyalar	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Yeniden kaplama bilgileri yalnızca rehberlik amacıyla verilmiştir ve yerel iklim ve çevre koşullarına tabidir. Özel tavsiyeler için yerel Transocean temsilcinize danışın.

Genel bir kural olarak, en iyi ara kat yapışması, bir sonraki katın önceki kat tamamen kürlenmeden önce uygulanmasıyla elde edilir. Uzatılmış yeniden kaplama süreleri, ortamın atmosferik etkisi dışında dikkate alınmamalıdır. Uzun süre maruz kaldıktan sonra, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzeyin pürüzlendirilmesi gerekebilir.



## Yüzey hazırlığı:

### Boyanmış yüzeyler

Yüzeyin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir. Yüzey ISO 8504:2000'e uygun olarak hazırlanmalıdır. Tuz , tortu , hasarlı boya ve diğer kirlleticiler Yüksek Basıncı Tatlı Su temizliği yapılarak arındırılmalıdır. 500 Bar ( Yaklaşık 7000 psi) su basıncı tavsiye edilir.

Seçilen boya sisteminin yüzeydeki eski boya ile uyumluluğundan emin olunmalıdır. Yüzeyde bulunan hasarlı boya temizlenerek uygun astar boya ile boyanmalıdır. Daha fazla bilgi için lokal Transocean temsilciniz ile iletişime geçin.

### Havuzdan inme bilgisi

Geminin son kat uygulaması yapıldıktan sonra en kısa zamanda havuzdan indirilmesi tavsiye edilir fakat bu süre son kat boyanın kuruma süresinden kısa olmamalıdır (Tabloya bakınız). Havuzdan inis süreleri tek kat uygulandığı düşünülerek verilmistir. Çoklu kat uygulamalarında yuzdurulme süreleri iki kati olarak dusunulmelidir. Suphe durumunda en yakin Transocean ofisine danisiniz.



## Uygulama:

### Karışım:

Bu materyal tek bileşenli bir kaplama malzemesidir ve uygulama öncesinde daima temiz bir mekanik karıştırıcı ile iyice karıştırılması gerekir.

Yüzey sıcaklığına bakılmaksızın, boya karışımının tavsiye edilen minimum sıcaklığı 15°C'dir. Daha düşük sıcaklıklarda uygun bir uygulama akışkanlığı elde etmek için daha fazla inceltici kullanmak gerekli olabilir ve bu da daha düşük akma direnci ve daha yavaş kürlenmeye neden olabilir.

### Kondisyon:

La temperatura del sustrato debe ser de al menos 10 ° C y al menos 3 ° C por encima del punto de rocío del aire. La temperatura y la humedad relativa deberán ser medidas en las cercanías del sustrato.

La temperatura máxima recomendada de la superficie es de aprox. 40 ° C. Temperaturas del acero más altas se seca por aspersión proporcionado aceptable se evita mediante aplicación por pulverización adecuada y adelgazamiento adicional si es necesario. En casos extremos, puede ser necesario reducir el espesor de la película con el fin de evitar que se doble. Al aplicar la pintura en espacios confinados, proporcionar ventilación adecuada durante la aplicación y secado.

### Metod:

#### Havasiz sprej yol gosterici veriler

Meme basinci	120 - 180 bar
Meme tipi	0.41 - 0.58 mm (0.016 - 0.023 in.)
Sprej acisi	40 - 80 derece
Tiner hacmi	0 - 3%

#### Havali sprej yol gosterici veriler

Basinc	Uygulanamaz
Meme tipi	-
Tiner hacmi	-

#### Firca / rulo

Suitable but airless spray is preferred.  
Multicoats may be needed to achieve the specified dry film thickness.  
Volume of thinner: 0 - 5%.

#### Tiner

Transocean Standard Thinner 6.01  
Düşük sarkma direnci ve daha yavaş kürlenmeye neden olacağından aşırı inceltme yapmaktan kaçının

#### Temizleyici

Transocean Standard Thinner 6.01



## Ek urun bilgisi:

### Depolama ve raf omru

Ürün ulusal düzenlemelere uygun olarak saklanmalıdır. Kutular kuru, serin, iyi havalandırılmış bir alanda ve ısı ve tutuşma kaynaklarından uzakta saklanmalıdır. Kutular sıkıca kapalı tutulmalı ve kullanım gerekinceye kadar orijinal kaplarında saklanmalıdır.

Kısmen kullanılmış kaplar güvenli bir şekilde yeniden kapatılmalı ve önerilen şekilde saklanmalıdır. (İlgili GBF'nin 7. bölümüne bakın).

### Sağlık ve güvenlik

Kabin üzerindeki etikette bulunan uyarı notalarını inceleyin. Urun Güvenlik Veri Formu istendigi durumda hazır olmalı ve Ulusal ya da lokal güvenlik kuralları izlenmeli.

Genel kural olarak , Is elbisesi , eldiven gozluk , maske , vs. kullanılarak goz ve ten temasından kacinilmalidir.Puskurtme iyi havalandırma sartlarinda yapılmalıdır. Bu urun yanici madde icerdigi icin alev ve kivilcimdan uzak tutulmalıdır. Alanda Sigara kullanimina izin verilmemelidir.

Doğal havalandırmanın yetersiz kaldığı uygulamalarda ( örneğin, kapalı alanlarda boyama), maruz kalmayı azaltmak için egzoz havalandırma kullanılmalıdır. Havalandırma yetersiz ise, uygun solunum koruyucu ekipman giyilmelidir. Sprey uygulaması veya mesleki maruz kalma standartları aşılması muhtemel olduğunda, örneğin BS4275: 1974'te önerilen solunum ekipmanını kullanın. Bu şartname, çeşitli solunum aparatlarının seçimi, kullanımı ve bakımı hakkında tavsiyeler verir. Bölgedeki diğer insanları da koruyun.

### Feragatname

Veri Formu (MSDS) saglanabilecek en iyi bilgileri icerir. Bunula birlikte , urunun kullanimini ve uygulama performansini etkileyen yuzeyin kalitesi ve kondisyonu ve diger etken faktorler kontrolumuzun disinda kalmaktadır.Bu nedenle urunun performansi veya kullanim sirasinda olabilecek kayip ve hasarlar konusunda neden ve nasil olursa olsun sorumluluk kabul edilemez.

Bu doküman, bu ürünle ilgili olarak daha önceden yayınlanmış tüm dokümanların yerini alır. Kullanıcı için gereken önemli bilgiler içerir. Yüzey ve uygulama koşulları kontrolümüz dışında olduğundan, kullanıcı amaçlanan uygulama ve yüzey için uygunluğu sağlamak zorundadır. Kullanıcı ayrıca, bu dokümanda belirtilmeyen şartlarda da ürününü uygun şekilde kullanmalıdır. Kullanıcı ayrıca uygun kontrol prosedürlerini sağlamalıdır. Daha fazla bilgi gerekirse, lütfen Teknik Departmanımızla iletişime geçin.

Transocean Coatings sürekli gelişim politikası kullanır ve elde edilen deneyim veya yeni bilgilerin sonucu olarak teknik veriler revize edilebilir.

Print Date 27-3-2024

