Transoweld Primer

Urun kodu:
TO 1.56

Kaynaklama hızı ve korozyon koruması arasında en uygun dengeyi sağlamak için yeterince çinko tozu içeriğine sahip, çok dayanıklı bir etil silikat shop primerdir. Ürün az miktarda çinko tuzu oluşumuyla mükemmel ısı yalıtımı sağlar. Çeşitli kuruluşlardan alınmış Shop Primer Tip onay sertifikasına sahiptir.
Ayrıca ham petrol ve balast tankları için IMO-PSPC sistemleri için onaylı bir shop primerdir.

Fiziksel ozellikleri:

Renk	Gri, Kırmızı kahverengi
Görünüm	Bemol
Hacimce kati madde	yaklaşık olarak 25 %
Ozgul agirlik	yaklaşık olarak 1.2 g/ml
Uçucu organic bileşikler	yaklaşık olarak 660 g/litre
Parlama noktasi	Bağlayıcı >13°C Çinko macunu >13°C

Kullanim bilgisi:

Karisim orani 53:47 (Binder:Zincpaste)

Boya film kalinligi	Kuru film kalinligi her kat icin (µm)	Yas film kalinligi her kat icin (µm)	Teorik yayilma (m²/l)
Min-Max	15 - 25	60 - 100	16.7 - 10.0
Tavsiye edilen	20	80	12.5

Kurlenme zamani	Yuzey sicakligi			
	23°C en 30% Bagil nem	23°C en 50% Bagil nem	23°C en 90% Bagil nem	
Yuzey (dokunma) kurulugu	3 Dakika	2 Dakika	1 Dakika	
Sert kuruma	1 Saat	30 Dakika	20 Dakika	
Tam kurlenme	24 Saat	24 Saat	12 Saat	
Karisim omru	8 Saat	8 Saat	8 Saat	

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrol altındaki sıcaklıklarda ve %85'in altındaki bağıl nem bulunan ortamlarda ve ürün için ortalama DFT aralığında belirlenir ve bu süreler sadece yönlendirme amaçlı düşünülmelidir.
Gerçek kuruma süreleri boya filmi kalınlığı, havalandırma şartları, nem düzeyi ve yüzeye daha önceden uygulanmış olan boya sistemine göre daha kısa ya da daha uzun olarak değişkenlik gösterebilir.

Üzerine Yeni Kat uygulama	Yuzey sicakligi							
	23°C en 30% Bagil nem		23°C en 50% Bagil nem		23°C en 90% Bagil nem			
Uzerine kat uygulanma	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
1K Boyalar	24 Saat	Sonsuz	24 Saat	Sonsuz	24 Saat	Sonsuz		
2K Boyalar	24 Saat	Sonsuz	24 Saat	Sonsuz	24 Saat	Sonsuz		

Recoating information is for guidance only and varies with local climate and environmental conditions. For specific recommendations, consult your local Transocean representative.
Best intercoat adhesion is achieved when the subsequent coat is applied before the preceding coat has fully cured. Extended recoating intervals apply only to ambient atmospheric exposure. After prolonged exposure, roughen the surface to ensure intercoat adhesion.

Yuzey hazirligi:

Celik – Asindirici Puskurtme (kumlama)
Yüzeyin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir. Yuzey ISO 8504:2000'e uygun olarak hazirlanmalidir.

Tum uclar minimum 2 mm yaricapinda olacak sekilde hazirlanmalidir. Kaynak sicraklari ve gevsek kaynak dikisleri disk taslayici , kazima cekici veya Mekanik raspa aletleri kullanilarak temizlenmelidir. Tanimlanandan daha ince boya film tabakasi alan keskin kenarlar , kaynak dikisleri , koseler ve diger alanlar once boyanmalidir (stripe coated).

Yuzey hazirligi asindirici puskurtulerek (kumlama) minimum Sa 2, (ISO 8501-1:2007) olacak sekilde yapilmalidir. Olusan yuzey profili ve yapisma alani puruzlulugu 40 ile 70 micron arasinda olmalidir. Asindirici yag , nem ve klorid gibi kirleticilerden arindirilmis olmalidir.

Kucuk tamir / yoklama
Yüzeyin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir. Yuzey ISO 8504:2000'e uygun olarak hazirlanmalidir.

Korozyona ugramis alanlar mekanik raspa aletleri veya su jeti kullanilarak hazirlanmalidir.

Mekanik raspa minimum St 2 , tercihen St3 (ISO 8501-1:2007). Mekanik aletler ile yapilan temizlikte yuzeyin parlamamasina dikkat edilmelidir. Hazirlanacak yuzey boyali yuzeye komsu ise Mekanik aletler ile yapilacak temizlik boyali yuzeyin en az 25 mm ustune binmelidir ve bu alan inceltilmelidir.

Su jeti , ISO 8591-4: 2006 , WA 2 sartlarina uyumlu veya hava sartlarina daha uygun. Kabul edilebilir ani paslanma derecesi M(orta) dur fakat L (hafif) tercih edilir.

En az 1000 bar (yaklasik 15.000 psi) su basinci onerilir.

Uygulama:

Karisim:

Kondisyon:

Bağıl nem oranı, uygulama ve kürlenme sırasında %65 ile %90 arasında olmalıdır. Alt tabaka sıcaklığı ≥5°C olmalı ve hava çiğ noktasının ≥3°C üzerinde olmalıdır. Hava sıcaklığını ve bağıl nemi alt tabaka düzeyinde ölçünüz.
Çinko silikat boyaları kürlenme için neme ihtiyaç duyar. Düşük nemde kürlenme, temiz taze su püskürtülerek ve/veya çevre atmosferi yapay nemlendirilerek iyileştirilebilir. Bunu yapmadan önce Transocean temsilcinize danışınız.
Optimal uygulama sonuçları için, bağlayıcı (A parçası) sıcaklığını 30°C'nın altında tutunuz. Sıcak iklimlerde, bağlayıcı (A parçası) doğrudan güneş ışığından uzak tutunuz.
Tekrar kaplama sırasında, çinko silikat filmi gözeneklerinde hapsolmuş hava, taze uygulanan kaplamada kabarcık oluşumuna (« popping ») neden olabilir. Bunu önlemek için sis katman/tam katman uygulama tekniği kullanınız veya astar uygulayınız.

Metod:

Havasiz sprey yol gosterici veriler	Meme basinci	120 - 150 bar
		0.53 - 0.64 mm (0.021 - 0.025 in.)
	Sprey acisi	40 - 80 derece
	Tiner hacmi	0 - 3%
Havali sprey yol gosterici veriler	Basinc	4 - 5 bar
	Meme tipi	1.8 - 2.2 mm
	Tiner hacmi	0 - 10%
Firca / rulo	Not recommended.	
Tiner	Transocean PU Thinner 6.04	
Temizleyici	Transocean IOZ Thinner 6.07	

Ek kullanim talimatlari

Yeni Kat Uygulama
Çinko silikat, üzerine yeni kat uygulamadan önce tamamen kürlenmelidir. Aşınmamış çinko silikat filmler gözeneklidir ve gözeneklilik uygulama sırasındaki hava şartlarına ve uygulama
tekniğine göre değişiklik gösterebilir. Çinko silikat üzerine yeni kat uygularken, gözeneklerdeki hava, yeni boya katında kabarcık oluşumuna ve iğne delikçiklerine neden olabilir. Bunu
önlemek için toz kat + full kat uygulama tekniği tavsiye edilir.
İlk önce çinko silikat filmdeki gözenekleri doldurmak için seyreltilmiş boyayı ince bir kat halinde uygulayın ve birkaç dakika sonra aynı ürünü tam belirtilen film kalınlığına kadar
uygulayın. Bir sonraki katın inceltilmesinin istenmediği durumlarda ara kat olarak Transpoxy Sealer 1.99 veya Transpoxy Primer 1.16 kullanın.

Uygulama koşulları.
Uygulama için en uygun koşullar 15-25 °C ve %75 bağıl nem arasındadır.
Uygulama sırasında minimum yüzey sıcaklığı 0°C olmalıdır. Çelik sıcaklığı çiğlenme noktasının üzerinde olmalıdır. Genel bir kural olarak, çiğlenme noktasının 3°C üzerindeki çelik sıcaklığı
güvenli kabul edilebilir.
Kapalı alanlarda, solventin buharlaşmasına yardımcı olmak için uygulama ve kurutma sırasında yeterli miktarda temiz hava sağlanmalıdır. Bu amaç için ortamdaki havanın, saatte birkaç
kez tazelenmesi tavsiye edilir. Ancak hava akımının doğrudan yeni uygulanmış boya üzerine üflemesinden kaçının.

Kürleme koşulları.
Transoweld Primer'in tam kürlenmesi için neme ihtiyaç vardır. Kürlenme, ASTM 4752'ye göre mek-rub testi kullanılarak kontrol edilebilir. MEK'e batırılmış bir bezle 50 çift sürtünmeden
sonra çinko silikat kaplama çözülmemelidir.
MEK'in mevcut olmaması durumunda alternatif olarak tiner 6.07 veya tiner 6.08 kullanılabilir.

Ek urun bilgisi:

Cinko silikat icin Depolama ve raf omru

Ürünü ulusal ve yerel düzenlemelere uygun saklayın. Kapları kuru, serin, iyi havalandırılan alanda, ısı/ateş kaynaklarından uzakta ve sıkıca kapalı tutun.
Raf ömrü depolama sıcaklığına bağlıdır. Tipik raf ömrü (25°C): bağlayıcı (A): 6 ay, çinko macunu (B): 12 ay. 25°C üzeri depolama raf ömrünü kısaltabilir. Bağlayıcı (A) 40°C'nin üzerinde saklanmamalıdır.
Bileşen A'nın Raf Ömrü A (bağlayıcı): 6 Ay
Bileşen A'nın Raf Ömrü B (Çinko macunu): 6 Ay

Saglik ve guvenlik

Kabın etiketindeki güvenlik uyarılarını dikkate alınız. Güvenlik Bilgi Formu (GBF) talep üzerine temin edilebilir. Tüm geçerli ulusal ve yerel güvenlik düzenlemelerine uyunuz. Sadece profesyonel kullanım içindir. Cilt ve göz teması riskini önlemek için uygun Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) (tulum, eldiven, gözlük, solunum koruması vb.) giyiniz. Püskürtme işlemi iyi havalandırılan koşullarda yapılmalıdır. Ürün yanıcı ise (etiket/GBF'ye bakınız), kıvılcım, açık alev ve ısı kaynaklarından uzak tutunuz. Çalışma alanında sigara içilmez.
Buhar ve partiküllerin solunmasını önleyiniz. Uygulama ve kuruma sırasında yeterli doğal havalandırma ile havadaki konsantrasyonları Mesleki Maruziyet Limitleri (OEL) altında tutunuz.
Yetersiz havalandırmalı kapalı alanlarda, lokal egzoz havalandırması kullanınız. Bunun uygulanması mümkün değilse, uygun bir solunum maskesi takınız. Kullanıcılar, doğru kullanım ve sınırlamalar konusunda eğitim almalıdır.

Sorumluluk reddi

Bu Ürün Teknik Veri Sayfası'ndaki bilgiler, iyi niyetle ve mevcut bilgimize dayanarak sunulmaktadır. Bununla birlikte, Transocean Coatings, ürün uygulamasını ve performansını etkileyebilecek alt tabaka kalitesi, yüzey hazırlığı, uygulama koşulları veya çevresel faktörleri kontrol edememektedir. Bu nedenle, bu ürünün performansından veya kullanımından doğabilecek herhangi bir kayıp, hasar veya yaralanma için hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz (doğrudan, dolaylı veya sonuç olarak). Tercümeler arasında herhangi bir çatışma durumunda, bu Ürün Teknik Veri Sayfası'nın İngilizce versiyonu yetkili ve bağlayıcıdır.
Bu Teknik Veri Sayfası, tüm önceki sürümlerin yerini almaktadır ve tüm kullanıcılara iletilmelidir. Kullanıcılar:
- Ürünün özel uygulamaları ve amaçları için uygunluğunu doğrulamak üzere kendi denemelerini yapmalıdır.
- Hedeflenmiş alt tabakalar ve koşullar ile uyumluluğunu, bunların kontrolümüz dışında olduğunu teyit etmelidir.
- Uygulama sırasında uygun kalite kontrol prosedürlerini uygulamalıdır.
- Bu Teknik Veri Sayfasında yer almayan durumlar için uygunluğu doğrulamalıdır.

Transocean Coatings, sürekli ürün geliştirme politikası izlemektedir. Yeni bilgiler veya deneyimler elde edildiğinde teknik veriler revize edilebilir. Daha fazla bilgi için lütfen Teknik Departmanımız ile iletişime geçiniz.

MID Number	156-1004
Print Date	20-11-2026