

Transolac Aluminium

Código de producto:
TO 3.11

Un acabado modificado de aluminio alquídico de alta calidad para su uso en entornos marinos e industriales. Tiene una buena adhesión a distintos acabados e imprimadores de mantenimiento.

Propiedades físicas:

Color	Plata
Brillo / Apariencia	Brillo
Sólidos en volumen	aprox. 40 %
Peso específico	aprox. 0.93 g/ml
VOC	aprox. 479 g / litro
Punto de inflamación	> 35°C

Datos de uso:

Espesor de película seca	Espesor de película seca por capa (µm)	Espesor de película húmeda por capa (µm)	Rendimiento teórico (m²/l)
Rango	30 - 50	75 - 125	13.3 - 8
Recomendado	35	90	11.4

Tiempos de secado

	Temperatura del sustrato			
	10°C	23°C	30°C	
Seco al tacto	12 horas	8 horas	6 horas	
Seco duro	36 horas	24 horas	18 horas	
Curado completo				

Los datos señalados son tan sólo directrices. El tiempo de secado real / veces puede ser más corto o más largo, dependiendo del espesor de la película, temperatura, ventilación, humedad, anterior sistema de pintura, etc.

Seco para repintar - Ver la sección de la aplicación

aplicación		Temperatura del sustrato							
		10°C		23°C		30°C			
Repintado con		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Productos monocomponentes		24 horas		16 horas		12 horas			
Productos 2 componentes		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		

La información sobre el repintado se proporciona únicamente a modo de orientación y está sujeta a las condiciones ambientales y climáticas locales. Consulte a su representante local de Transocean para obtener recomendaciones específicas.

Como regla general, la mejor adhesión entre capas se logra cuando la capa siguiente se aplica antes de que la capa anterior haya curado por completo. No se deben considerar tiempos de repintado prolongados excepto para la exposición atmosférica ambiental. Después de tiempos de exposición prolongados, puede ser necesario darle rugosidad a la superficie para asegurar la adhesión entre capas.



Preparación de la superficie:

Sustratos pintados

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Las superficies deben ser tratados de acuerdo con la norma ISO 8504: 2000.

Garantizar la compatibilidad de los sustratos recubiertos con el sistema de pintura seleccionado. Si la parte restante del sistema de revestimiento existente necesita ser barrido con chorro, abrasivo fino será el empleado para evitar daños en el sistema de recubrimiento.

Póngase en contacto con su oficina local de Transocean para más información.



Aplicación:

Mezcla:

Este material es un recubrimiento de un solo componente y siempre debe ser completamente mezclado con un mezclador mecánico limpia antes de la aplicación.

Independientemente de la temperatura del sustrato, la temperatura mínima advertido de la pintura mezclada es de 15 ° C. A temperaturas más bajas, más delgada que se requieran para obtener una viscosidad de aplicación adecuada, lo cual puede resultar en una menor resistencia al pandeo y curado más lento.

Condiciones:

La temperatura del sustrato debe ser de al menos 10 ° C y al menos 3 ° C por encima del punto de rocío del aire. La temperatura y la humedad relativa deberán ser medidas en las cercanías del sustrato.

La temperatura máxima recomendada de la superficie es de aprox. 40 ° C. Temperaturas del acero más altas se seca por aspersión proporcionado aceptable se evita mediante aplicación por pulverización adecuada y adelgazamiento adicional si es necesario. En casos extremos, puede ser necesario reducir el espesor de la película con el fin de evitar que se doble. Al aplicar la pintura en espacios confinados, proporcionar ventilación adecuada durante la aplicación y secado.

Métodos:

Datos recomendado Pistola "Airless"

Presión en la boquilla	120 - 180 bar
Rango de la boquilla	0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in.)
Ángulo del rociado	60 - 80 grados
Volumen del diluyente	No se recomienda diluir.

Datos recomendado Pistola Convencional

Presión	3 - 5 bar
Rango de la boquilla	1.2 - 1.5 mm
Volumen del diluyente	0 - 5%

Brocha/Rodillo

Adecuado. Volumen del diluyente: 0 - 5%.

Diluyente

Transocean Alkyd Thinner 6.00
Evite el excesivo adelgazamiento, ya que dará lugar a la resistencia al descuelgue y retrasa el curado.
También puede causar retención de disolvente por consecuencia, posibles ampollas, perno agujereado y una mala adherencia.

Limpiador

Transocean Alkyd Thinner 6.00



Información adicional sobre el producto:

Almacenamiento y durabilidad

El producto debe almacenarse de acuerdo con las normativas nacionales. Las latas deben mantenerse en un lugar seco, fresco y bien ventilado y lejos de fuentes de calor e ignición. Las latas deben mantenerse bien cerradas y en sus envases originales hasta que sean necesarias para su uso.

Los contenedores parcialmente usados deben volver a cerrarse de forma segura y almacenarse de acuerdo con la forma recomendada. (Consulte la sección 7 de la SDS correspondiente).

Salud y seguridad

Respete los avisos de precaución que aparecen en la etiqueta del envase. Disponemos, bajo previa solicitud, de una hoja de datos de seguridad de materiales. Asimismo, deberán respetarse todas las normativas de seguridad nacionales o locales aplicables. Este producto ha sido diseñado para ser utilizado por aplicadores profesionales. Como norma general, utilice ropa de trabajo, gafas de trabajo, mascarillas, etc. a fin de evitar que el producto entre en contacto directo con los ojos y la piel. El rociado deberá aplicarse en condiciones de ventilación óptimas. No deberá permitirse fumar en el área de trabajo.

Exención de responsabilidades.

La información detallada en esta hoja de datos se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto.

Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.

Print Date	26-6-2024
------------	-----------

